

1		2		3		4	
未標示表面加工符號		次序	訂正摘要		日期	負責人	
~		1					
未標示	圓角 倒角	2					
	0.5 R 0.5 C						

8-Ø4.5xThr

4-C2

8 24 24 38 96.1 14 70 10 13 16 73 120 2t

孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	無		圖名	線路板金		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	材 料	SUS304		檔 名	AM15G1DM170_線路板金.dft		
角度±1°	計畫代號	D327HJ2100		件 數	1 個	工件總類	板金件
	設 計	2022/05/13	蔡武融	比 例	1/2	圖 號	線路板金-150
	繪 圖	2022/06/01	蔡武融				
	審 校						
	核 准						
		日期	姓名				

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute